

MiniCompacta

Fäkalienhebeanlage



U60



U100



UZ150



US40



US100



USZ150

Überflutbare Einzel-Fäkalienhebeanlage oder Doppel-Fäkalienhebeanlage, zur automatischen Entsorgung von häuslichem Abwasser und Fäkalien aus Gebäudeteilen unterhalb der Rückstauenebene.



MiniCompacta

Überflutbare Fäkalienhebeanlage



-
- | | | |
|---|--|---|
| • Entsorgung von Abwasser unterhalb der Rückstauenebene | • Abwasserwirtschaft
• Anlage für Einfamilienhaus | • Anlage für Abwasserableitung ohne Unterbrechung |
|---|--|---|
-



MiniCompacta – Überflutbare Fäkalienhebeanlage

Vorteile

- **Automatische Reaktion auf veränderte Betriebsbedingungen**
 - Die permanente Füllstandserfassung erfolgt durch einen bewährten Schwimmersensor.
- **Höchste Anlagensicherheit**
 - Das niveauabhängige Schaltgerät LevelControl Basic garantiert höchste Anlagensicherheit.
- **Einfache zeitsparende Montage**
 - Die vielfältigen Anschlussmöglichkeiten vertikal und horizontal ermöglichen eine einfache und zeitsparende Montage.
- **Betriebssicherheit**
 - Die integrierte Rückschlagklappe sorgt für Betriebssicherheit.
 - Der netzunabhängige Alarm gewährleistet zusätzliche Sicherheit.
- **Reduzierung der Investitionskosten**
 - Der geringe Flächenbedarf reduziert die Investitionskosten.
 - Die kleinste vollwertige Hebeanlage nach EN 12050-1 von KSB ist verfügbar.
- **Sichere Funktion**
 - Steile Kennlinien garantieren Planungssicherheit und Betriebssicherheit.
- **Universell einsetzbar**
 - Auch als C-Ausführung für aggressive Fördermedien erhältlich

Betriebsdaten

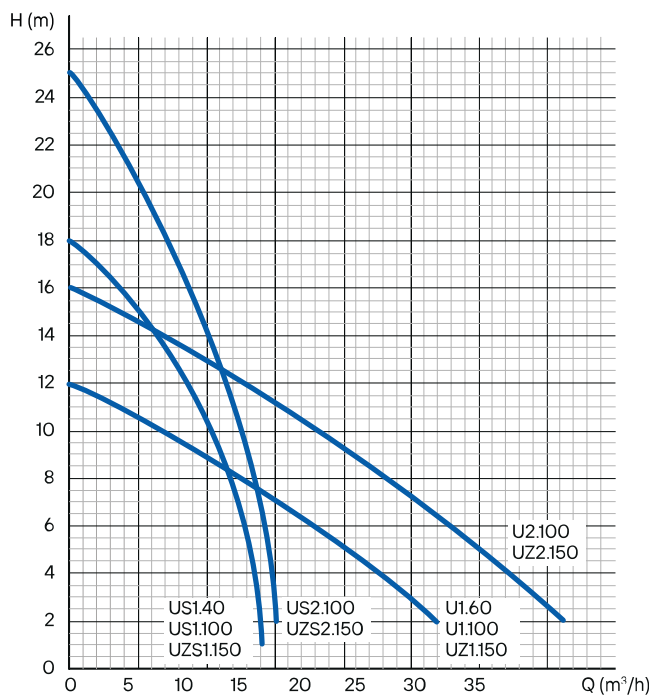
Kenngröße		Wert
Förderstrom	Q [m³/h]	≤ 36
	Q [l/s]	≤ 10
Förderhöhe	H [m]	≤ 25
Fördermediumtemperatur	T [°C]	≤ +40 (dauerhaft)
		≤ +65 (kurzzeitig, ≤ 5 Minuten)

Standardausführung

Doppelanlage	Einzelanlage	Gesamtvolumen
		[l]
-	US1.40 D/US1.40 E	40
-	U1.60D/U1.60 E	60
-	U1.100 D/U1.100 E US1.100 D/US1.100 E	100
-	U2.100 D/U2.100 E US2.100 D/US2.100 E	100
UZ1.150 D/UZ1.150 E UZS1.150 D/UZS1.150 E	-	150
UZ2.150 D/UZ2.150 E UZS2.150 D/UZS2.150 E	-	150



Kennlinien



LevelControl Basic 2

Niveauabhängiges Schaltgerät



- Schmutzwasser
- Abwasser
- Brauchwasserversorgung

- Abwasserhebeanlagen / Pumpstationen
- Trockenhaltung
- Entwässerung

- Entleerung
- Wasserentnahme
- Förderung
- Entsorgung



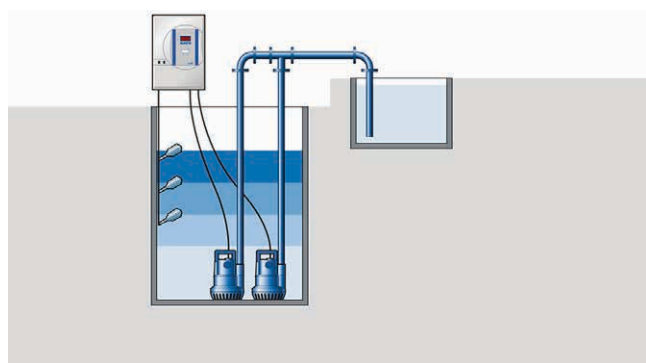
LevelControl Basic 2 – Niveauabhängiges Schaltgerät

Technische Daten

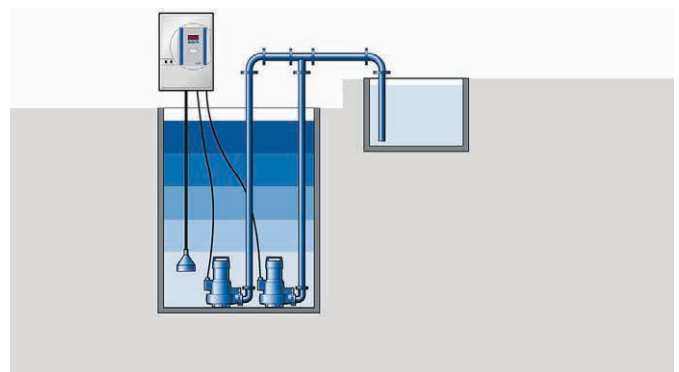
Kenngröße		Typ Basic Compact (BC)	Typ Basic Schalt-schrank (BS)
Nennbetriebsspannung	U [V AC]	3~400: +10% -15%	1~230: +10% -15%
Netzfrequenz	F [Hz]	50 / 60 Hz ± 2 %	
Nennisolationsspannung	U [V AC]	500	
Nennstrom je Motor	I [A]	1 bis max. 10	1 bis max. 63
Nennleistung je Motor	P [kW]	Direktanlauf: Bis max. 4	Direktanlauf / Stern-Dreieck-Anlauf: 0,35 bis 30
Schutzart			IP54
Material		Kunststoff (Polycarbonat) Farbe RAL 7035, lichtgrau	Stahlblech Farbe RAL 7035, lichtgrau
Betriebstemperatur	T [°C]	-10 bis +50	
Lagertemperatur	T [°C]	-10 bis +70	
Sensorik		Schwimmerschalter, digitale Niveauschalter, pneumatisch (Staudruck), Lufteinperlung, Sensoreingang 4-20 mA	
Explosionsschutz		Zur Steuerung von Pumpen innerhalb (Zone 1 und 2) oder außerhalb des explosionsgefährdeten Bereichs	

KSB-Pumpen mit LevelControl Basic 2

- AmaDrainer, AmaDrainer Box
- Amarex, Amarex KRT, AmaDrainer
- AmaPorter, AmaPorter S
- Pumpstation CK
- Etaline
- Sewabloc, MK
- Sewatec, Evamatic Box
- MiniCompacta / Compacta



Messung des Wasserstands durch Schwimmerschalter



Staudruckmessung/Lufteinperlung durch Tauchglocke

Vorteile

■ Schnell, einfach, effizient

- Einfach zu verstehen, zu installieren und zu bedienen.
- Einfacher Anschluss von Pumpen und Sensorik durch einen großzügigen Anschlussraum.
- Werkseitig vorparametriert für eine schnelle Inbetriebnahme und optimal für die Kombination mit KSB-Pumpen.

■ Sicherheit durch ausführliche Information

- Ein integriertes Display zeigt die wichtigsten Parameter an.
- Anzeige von Messwerten wie Wasserstand, Betriebsstunden, Netzspannung, Pumpenanläufe je Pumpe etc.
- Informationen über Betriebsanzeigen und Störungsanzeigen je Pumpe werden angezeigt.

■ Hohe Anlagenverfügbarkeit durch umfassende Funktionalität

- Leitungsschutzschalter (bei 230 V-Ausführung) oder Motorschutzschalter (bei 400 V-Ausführung) sorgen für einen Überstromschutz und Kurzschlusschutz.
- Ein integrierter Hochwasseralarm erkennt kritische Wasserstände frühzeitig und warnt vor weiteren Schäden.
- Umfassende Überwachung der Pumpstation inklusive Spannung und Phasen, Trockenlaufschutz sowie Feuchtigkeitserkennung.
- Durch den Einsatz einer Reservepumpe lässt sich Redundanz realisieren und die Betriebssicherheit erhöhen.
- Ein automatischer Funktionslauf nach einer Stillstandszeit ist verfügbar.
- Nachrüstkit mit Akku zur Versorgung der Elektronik, Sensorik und der Alarmeinrichtung wie z. B. Hupe bei Ausfall der Versorgungsspannung.